

KAPSOL

RÉSINE - ÉTANCHÉITÉ - REVÊTEMENTS SPÉCIAUX

FICHE TECHNIQUE

MASTER PRIM'

PRIMAIRE ÉPOXY HAUT EXTRAIT SEC POUR SOLS HUMIDES

Primaire d'adhérence à base de résine époxy haut extrait sec, destiné à l'accrochage de tout revêtement époxy ou polyuréthane sur des supports présentant de l'humidité.

DOMAINES D'APPLICATION

Couche d'impression permettant sur sols humides mais non ruisselants :

- de réaliser un écran pare-vapeur suivant CCT,
- de bloquer la porosité des supports,
- d'adhérer sur les supports fermés,
- de favoriser l'accrochage des peintures et résines époxy et polyuréthane.

Barrière anti-remontée d'humidité avant pose de revêtements de sol souples ou rigides.

La résine MASTER PRIM' constitue une couche époxyde pour la préparation des supports à base de ciment, soumis à des remontées capillaires d'humidité, destinés à recevoir des enduits de lissage et la pose d'un revêtement de sol (plastiques, parquets, linoléums, caoutchoucs, moquettes) ou un carrelage collé.

Supports

- Bétons soumis à des remontées capillaires.
- Sols en béton brut fermés correctement préparés.
- Anciens revêtements en résine époxy bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.
- Carrelage.
- Bétons neufs insuffisamment secs.



PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente tenue à la contre-pression.
- Polymérisation en milieu humide et à basse température.
- Excellente adhérence sur support humide mais non ruisselant.
- Peut-être recouvert par toutes les familles de résine (époxy, polyuréthane, polyaspartique, etc.).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy Haut Extrait Sec
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,12 Durcisseur : 1,00 Base + Durcisseur : 1,06
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 1/1 en poids Base / Durcisseur = 1/0,9 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	95% (+/-2)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	300 à 400 g/m ² par couche 2*400 g/m ² + sablage sur la dernière couche pour le pare-vapeur
Couleur	Incolore
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 15 kg Base = 7,5 kg / Durcisseur = 7,5 kg

PROCÈS VERBAUX

Rapport d'essai du CSTB :

- Perméabilité du film – Rapport d'essai DSR-SIST-20-26086790/A1.
- Adhérence sur support humide – Rapport d'essai DSR-SIST-21-26086790/B.
- Perméabilité à la vapeur d'eau – Rapport d'essai DSR-SIST-21-26086790/C.
- Émission de COV dans l'air : Rapport d'Essai RES I16319 B4 du SGS : A+.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

ÉTAPE 1 PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 7 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, non ruisselants et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

ÉTAPE 2 CONDITIONS D'APPLICATION

- Le MASTER PRIM' devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.
- Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation des solvants contenus dans le produit.

ÉTAPE 3 PRÉPARATION DU MÉLANGE

Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

ÉTAPE 4 APPLICATION

L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la brosse ou à la raclette caoutchouc.

ÉTAPE 5 SYSTÈMES ET CONSOUMATIONS

- Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche.
- 2 couches obligatoires avec sablage à refus de silice 0,4/0,8 dans le cas du système Pare-Vapeur.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA PREMIÈRE COUCHE DE FINITION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	2 jours	1 jour	18 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFFIC LÉGER	3 jours	2 jours	1 jour
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

Attention : nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité.
© KAPSUL – Juillet 2024.

- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/i) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 185 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.