

KAPSUL

RÉSINE - ÉTANCHÉITÉ - REVÊTEMENTS SPÉCIAUX

FICHE TECHNIQUE ULTIMAT

RÉSINE DE FINITION COLORÉE POLYASPARTIQUE

Résine de finition polyaspartique, sans solvant, à fort pouvoir garnissant, pour intérieur et extérieur, permettant une remise en circulation très rapide.

DOMAINES D'APPLICATION

L'ULTIMAT est une résine de finition polyaspartique, sans solvant, à fort pouvoir garnissant, pour intérieur et extérieur, permettant une remise en circulation très rapide.

Il possède 2 fonctions :

- **Fonction principale** : Finition des systèmes stratifiés
- **Fonctions secondaires** :
 - Protection des sols et des voiles des ouvrages immergés ou semi-immergés
 - Fermeture teintée.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.



PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV pratiquement réduite à 0.
- Recouvrable en 1 heure 30 à 20°C.
- Circulable piéton dès 2 heures après application à 20°C.
- Pratiquement aucune odeur.
- Stable aux ultra-violets.
- Résine lisse et brillante.
- Excellentes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyaspartique sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,73 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,16 Base + Durcisseur : 1,62 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4,2/1 en poids Base / Durcisseur = 2,8/1 en volume
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser	50 mg, après 1 000 tours (Meule CS 10, charge 1 kg)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1ère couche + saupoudrage 350 à 400 g/m ² en 2ème couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5 kg Base = 4,04 kg / Durcisseur = 0,96 kg Kit de 20 kg Base = 16,15 kg / Durcisseur = 3,85 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement performanciel du CSTB N° 20-26082997 du 4 mars 2020.
Couche de finition pour le système ULTIMAT.
- Classement de la réaction au feu conformément à la NF EN 13501-1 +A1 : 2013
Classement de réaction au feu n° P 151871 : Bfl-s1.
- Émission de COV dans l'air : Rapport d'essai RES 148557 du SGS : A+.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

ÉTAPE 1 PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

ÉTAPE 2 CONDITIONS D'APPLICATION

- L'ULTIMAT devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +5 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

ÉTAPE 3 PRÉPARATION DU MÉLANGE

Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer l'ULTIMAT avec un maximum de 2% de notre diluant sans COV, ECOSOLV. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

ÉTAPE 4 APPLICATION

L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc ou encore à la lisseuse métallique. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

ÉTAPE 5 SYSTÈMES ET CONSOUMATIONS

Finition lisse :

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche.

Finition antiglissante :

Application au rouleau à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.

Finition antidérapante légère :

Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² d'ULTIMAT appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.

Finition avec une deuxième couche d'ULTIMAT à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.



DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE L'ULTIMAT SUR SON PRIMAIRE MASTER PRIM'

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	2 jours	1 jour	18 heures

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE D'ULTIMAT

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	2 jours	1 jour	18 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	2 heures 30	2 heures	1 heure 30
TRAFIC LÉGER	5 heures	4 heures	3 heures
DURCISSEMENT COMPLET	10 heures	8 heures	6 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en oeuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien OKSELIA.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité.
© KAPSUL – Juillet 2024.

- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 18 g/l de COV.

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.